

TARIFFA RIFIUTI (TARI) **DENUNCIA UTENZA DOMESTICA** **RESIDENTI** **NON RESIDENTI**

DENUNCIA DI ATTIVAZIONE

DENUNCIA DI VARIAZIONE

DENUNCIA DI CESSAZIONE

INDIRIZZO

SUPERFICIE

N. COMPONENTI

ALTRO

Il sottoscritto
 nato a il / / cod. fiscale
 residente a CAP
 indirizzo n°
 tel. cel. fax

Autorizzazione all'invio documentazione ordinaria relativa ai tributi tramite posta elettronica - *Informativa privacy ai sensi del Regolamento 679/2016/UE*

(ELEZIONE DOMICILIO DIGITALE SPECIALE Art. 3 bis co.4 quinquies, CAD)

e-mail.....

PEC

In qualità di (*se diverso dal denunciante e provvisto di delega e copia carta identità del delegante*)

Cognome e Nome
 nato a il / / cod. fiscale
 residente a CAP
 indirizzo n°
 tel. cel. fax
 e-mail.....

I N Q U A L I T A ' D I

- Proprietario
- Locatario (allegato fotocopia contratto di affitto registrato)
- Usufruttuario
- Altro diritto reale di godimento (comodato, uso gratuito, ecc.)

IMMOBILE DI PROPRIETA' (compilare nel caso in cui il proprietario sia un soggetto diverso dal contribuente):

Cognome e Nome o Denominazione:

Residenza o Domicilio Fiscale: Via.....n.....

Comune..... Prov.....

C.F. P. Iva

Precedente occupante o detentore dei locali

Il numero complessivo delle persone, compreso il dichiarante, che occupano i locali oggetto della presente denuncia è di _____, come di seguito specificato (

Dichiarazione Sostitutive di Certificazioni (art. 46 D.P.R. 445 del 28.12.2000)

COMPRESI NELLO STATO DI FAMIGLIA DEL DICHIARANTE			
Cognome e Nome	Luogo di nascita	Data di nascita	Codice fiscale

COMPRESI IN ALTRO STATO DI FAMIGLIA			
Cognome e Nome	Luogo di nascita	Data di nascita	Codice fiscale

Qualora non dichiarato, il numero degli occupanti è stabilito convenzionalmente, secondo la seguente tabella:

n. 1 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa sino a 30 mq.
n. 2 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa da 31 a 50 mq.
n. 3 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa da 51 a 70 mq.
n. 4 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa da 71 a 90 mq.
n. 5 componenti, se la superficie totale dei locali è compresa da 91 a 120 mq.
n. 6 o più componenti, se la superficie totale dei locali è maggiore di 120 mq.

Il sottoscritto si impegna a comunicare qualsiasi variazione relativa ai componenti del nucleo familiare nonché qualsiasi variazione nell'occupazione del locale ora denunciato, o cessazione dello stesso per trasferimento entro il termine di 90 giorni solari

..... lì, / /

IL DICHIARANTE
