



**COMUNE DI VALVESTINO**  
 Provincia di Brescia  
 Area Tributi

**DICHIARAZIONE TARI**  
**UTENZE NON DOMESTICHE**

Io sottoscritt [redacted]  
 nat a [redacted] ( [redacted] ) il [redacted] c.f. [redacted]  
 residente in [redacted] ( [redacted] ) CAP [redacted] via [redacted]  
 telefono [redacted] e-mail [redacted]

*(compilare solo nel caso di dichiarazione in rappresentanza di altra persona fisica o di persona giuridica)*  
 in qualità di legale rappresentante di [redacted]  
 con sede legale/resid. in Via [redacted] n. [redacted]  
 codice fiscale [redacted]

*ai fini dell'applicazione del tributo comunale sui rifiuti e sui servizi*

**DICHIARO**

di occupare o tenere a propria disposizione dal [redacted] i locali e le aree sottoindicati di proprietà di [redacted], c.f. [redacted]  
 residente in [redacted] ( [redacted] ) CAP [redacted] via [redacted]

Nominativo precedente [redacted]

**DESCRIZIONE DEI LOCALI OCCUPATI**

	Indirizzo (Via e numero civico)	Piano	Dati catastali (foglio-part-sub)	Categ. catast.	Superficie (1)
1					mq
2					mq
3					mq
4					mq
5					mq
6					mq
7					mq
8					mq
9					mq
10					mq
<b>A) Totale superficie vani coperti e aree scoperte operative</b>					<b>mq</b>

(1) Indicare la superficie, al netto dei muri, di tutti i vani coperti (con esclusione dei locali "tecnici") e delle aree scoperte operative.

### ATTIVITA' ESERCITATA

Denominazione dell'attività:

Descrizione dell'attività:

Codice attività dichiarato ai fini IVA

Classificazione

### ATTIVITA' SVOLTE IN CONDOMINIO

Denominazione condominio:

composto da n° unità immobiliari.

Generalità dell'amministratore:

NOTE O COMUNICAZIONI DEL/LA CONTRIBUENTE:

*Il sottoscritto dichiara che i dati e le indicazioni riportati sono esatti e corrispondenti a verità e si impegna a dare tempestiva comunicazione di qualsiasi variazione intervenga.*

Data

\_\_\_\_\_  
(firma leggibile)

### DOCUMENTAZIONE OBBLIGATORIA DA ALLEGARE:

I documenti che sarà obbligo allegare alla presente denuncia sono:

- Documento di identità del legale rappresentante in corso di validità;
- Visura catastale contenente i dati catastali degli immobili;
- Planimetrie catastali degli immobili oggetti di tassazione;
- Visura Camerale;
- Atto di compravendita/ donazione/successione o, in alternativa, contratto di locazione o altro atto contenente il titolo in virtù del quale stiano possedendo/detenendo/occupando gli immobili in questione.

Ulteriori informazioni riguardanti l'applicazione della TARI possono essere reperite sul sito internet [www.comune.valvestino.bs.it](http://www.comune.valvestino.bs.it).

*Riservato all'ufficio tributi*

*Per ricevuta della presente dichiarazione:*

*L'incaricato*

*data* \_\_\_\_\_