

RICHIESTA RIDUZIONE TARIFFA PER COMPOSTAGGIO NEL COMUNE DI PREVALLE

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA ATTO DI NOTORIETA' (Art.47 DPR 28.12.2000, n.445)

Il sottoscritto _____

nato/a _____ il _____

residente a _____ Via _____

Codice fiscale _____

Recapito telefonico _____ Cellulare: _____

e-Mail: _____

Consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000

DICHIARA

Di aver preso visione dell'articolo 33 del regolamento comunale TARIFFA RIFIUTI¹ e di avere i requisiti previsti.

CHIEDE

Di poter beneficiare della riduzione della TARIFFA RIFIUTI applicata al fabbricato:

Ubicato in via _____
Solo abitazione

Intestazione TARI a _____ con _____ componenti

SI IMPEGNA a comunicare qualsiasi variazione che determini il venir meno dell'agevolazione richiesta entro 30 giorni successivi alla variazione;

A tal fine dichiara quanto segue:

- di rispettare il regolamento TARI;
- di compostare l'intera frazione dei rifiuti organici di cucina e del giardino, salvo conferimenti eccezionali per i quali potrà usufruire occasionalmente del Centro di Raccolta; a tal fine si **restituisce il contenitore dell'umido**.
- di accettare ogni controllo, anche senza preavviso, sul corretto utilizzo del metodo di compostaggio per il riciclo della frazione umida dei rifiuti;
- di autorizzare le comunicazioni, ai recapiti di cui sopra, che Garda Uno SpA effettuerà a riguardo del compostaggio

Luogo e data _____ Firma _____

A partire dal 1° gennaio 2022 sarà possibile riconsegnare il contenitore presso lo sportello TARIP previa prenotazione di accesso tramite call center al n. 800.033.955. La dichiarazione potrà essere eventualmente inviata all'indirizzo mail serviziorifiutiprevalle@gardauno.it a partire dal 01/12/2021 oppure consegnata allo sportello a partire esclusivamente da Gennaio 2022 previa prenotazione tramite call center.

¹ Estratto dal regolamento comunale: Art. 33. Riduzioni per il compostaggio

1. Alle utenze domestiche che abbiano avviato il compostaggio dei propri rifiuti organici per l'utilizzo in sito del materiale prodotto si applica una riduzione del 20 % alla quota variabile calcolata.

2. Il compostaggio può essere effettuato solo su area aperta adiacente all'abitazione, con esclusione di balconi, terrazze, all'interno di garage o su posti auto in spazi condominiali. Deve essere svolto in modo decoroso ed evitando esalazioni molestose o la proliferazione di animali nocivi o indesiderati.

3. La riduzione è subordinata:

a) alla presentazione al Gestore di apposita dichiarazione, attestante di aver avviato il compostaggio domestico in maniera continuativa nell'anno di riferimento, corredata dalla documentazione attestante l'acquisto dell'apposito contenitore o documentazione fotografica del contenitore posseduto;
b) all'impegno ad effettuare correttamente il compostaggio e a non conferire rifiuti organici al sistema di raccolta;
c) alla restituzione del bidone previsto per il rifiuto organico;
d) all'accettazione delle visite di controllo da parte di incaricato Accertatore.

4. Emergendo irregolarità, l'utente decade dall'agevolazione e ne è recuperato l'importo complessivo già fruito sino al quinquennio precedente, tramite accertamento per infedele dichiarazione, con interessi e sanzioni.